















WEBINAIRE

Jeudi 24 février 2022 à 14h00

« La modélisation au service de l'accompagnement des agriculteurs méthaniseurs : Regards croisés sur les apports de MAELIA »







La plateforme MAELIA, développée par INRAE, est utilisée pour conduire une évaluation intégrée de projets.

Elle permet de représenter la structure et la dynamique des systèmes agricoles et de méthanisation et d'évaluer leurs performances sur une très large gamme d'indicateurs.

Venez en découvrir davantage lors de ce webinaire qui abordera les premiers résultats concrets issus des travaux engagés dans le cadre du PEI PARTAGE!

INTERVENANTS

- Floriane COLAS, Post-Doctorante à l'INRAE
- Mathias SEXE, Directeur agronomie et Christophe CLESSE, chef de projet méthanisation chez EMC2 accompagnés d'Etienne GUILLIN, agriculteur du méthaniseur collectif de Landres
- Solène DEMANGE, Conseillère Méthanisation à la Chambre d'Agriculture Vosges
- Sandra BOBAN, Conseillère Energie à la Chambre d'Agriculture Meuse

Table ronde virtuelle animée par Maëva Weens, Chambre régionale d'Agriculture Grand Est











































Posez vos questions dans le chat Youtube ou par SMS au 06.29.27.08.55

LES OBJECTIFS DE LA COOPERATIVE (C.CLESSE CHEF DE PROJET)

Diversifier l'activité de nos adhérents avec en perspective :

- obtention d'un complément de revenu (principe coopératif)
- renforcement du débouché de leurs produits
- palliatif à la volatilité des prix et aux aléas climatiques
- renforcement de l'image de l'agriculture
- meilleur valorisation des effluents d'élevage (éleveur)
- réponse possible aux contraintes directive nitrate (éleveur)
- allongement des rotations (céréalier)
- * Ne pas occulter l'équilibre des activités existantes du groupe













LES INTÉRÊTS AGRO (C.CLESSE CHEF DE PROJET)

Un levier agronomique accessible à tous

Allonger la rotation de façon sécurisée et rentable

- Pour régler les problèmes de pression vulpins,
- Pour intégrer de nouvelles cultures,
- Pour baisser les phytos, 1^{er} levier reconnu par les groupes DEPHY et AgilEMC2

Une solution de rattrapage des accidents de cultures













LES ETAPES D'UN PROJET (C.CLESSE CHEF DE PROJET)

- ETAPE 1 : cartographie du réseau gazier
- ETAPE 2 : définition d'un site potentiel
- ETAPE 3 : étude de gisement
- ETAPE 4 : étude technico/économique
- ETAPE 5 : validation par le conseil d'administration
- ETAPE 6 : lancement du projet













L'ORGANISATION DES PROJETS (C.CLESSE CHEF DE PROJET)

En interne

- 1 chef de projet
- 1 coordinatrice travaux / administratif
- 1 chef de chantier
- Formation des futurs responsables d'exploitation au fil de l'eau

En externe

- 1 maître d'œuvre
- 1 assistant maîtrise d'ouvrage
- 1 bureau pour ICPE et Agrément sanitaire

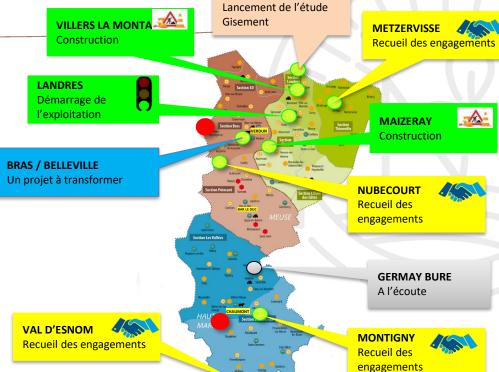






Les projets EMC2





MARVILLE















La Méthanisation EMC2 de LANDRES Etienne GUILLIN, adhérent engagé dans le projet_

18 exploitations engagées

27 000 t de matières premières

- 50 % d'effluents d'élevage

6,9 millions d'investissement

 76 % réalisés avec entreprises locales et régionales

- 3 ETP pour l'exploitation
- 82 jours de temps de rétention matière
- Les capacités de stockage sur site :
 - <u>Ensilage</u> : 110 % des besoins d'une année
 - <u>Effluents d'élevage</u>: environ 3 semaines
 - Digestat liquide: 7 mois
 - <u>Digestat solide</u>: 4 mois

10 mois de construction













La Méthanisation EMC2 de LANDRES

Etienne GUILLIN, adhérent engagé dans le projet

Production Gaz

- 175 Nm3 / heure
- Capacité à passer à 200 Nm3/h
- 1400 foyers chauffés

Ration

- 10000 T de CIVE
- 400 T d'herbe
- 2200 T de sorgho
- 200 T de Maïs
- 8000 T de fumier
- 6000 T de lisier



Production Digestat

- 20 000 Tonnes de Liquide
- 4 500 Tonnes de Solide
- Compatible agriculture Biologique
- Inodore















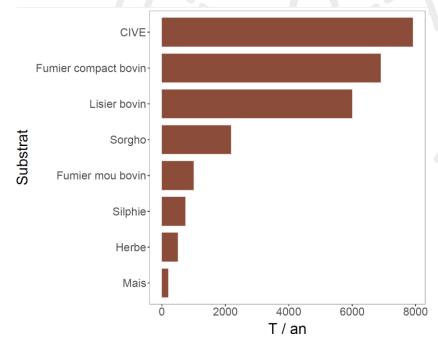
Production de méthane

Production de biogaz :

- Prédictions du modèle :
 - 133 Nm3/h
- Réalisé pour les 3 premiers mois de fonctionnement :
 - 175 Nm3/h

Substrats entrants dans le méthaniseur

- Effluents d'élevage
- CIVEs



















Fuites de gaz à effet de serre et d'ammoniac

Fuites au stockage :

	Digestat liquide	Digestat solide
Méthane CH4 (tC/an)	56.18	1.15
Dioxyde de carbone CO2 (tC/an)	56.46	155.34
Ammoniac NH3 (tN/an)	4.19	0.31
Dioxyde d'azote N2O (tN/an)	n.s.	0.41









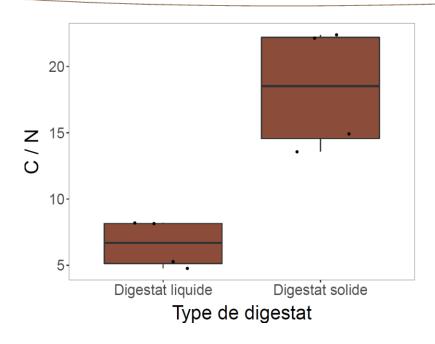


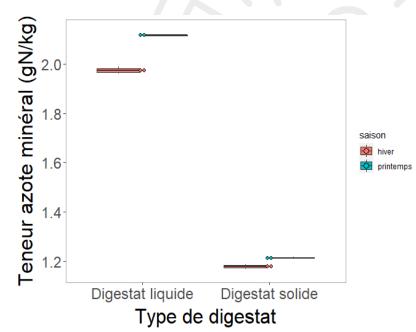






Propriétés des digestats



















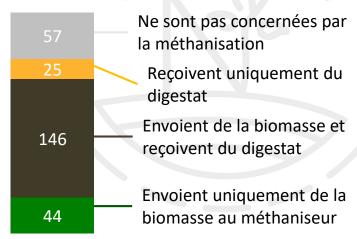


Transferts d'azote

Biomasse méthaniseur
Digestat



Sur 20 ans nombre de parcelles qui :



=> Attention au potentiel déséquilibre à long terme.









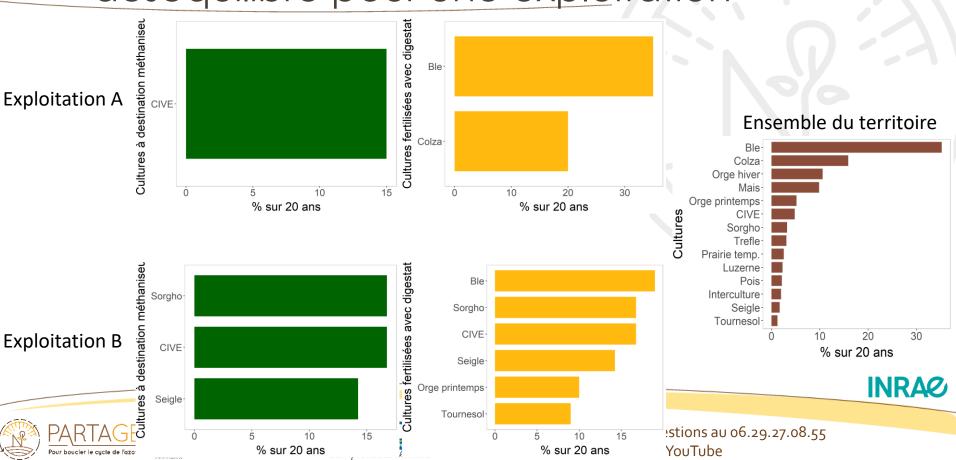








Exemple de cultures sur les parcelles en déséquilibre pour une exploitation



Unité AgriGNVôge









- **4** 140 Nm₃
- Max 4 km du site
- ❖ 70 % effluents d'élevage
- 4 exploitations polyculture élevage
 - 1250 ha associés
 - ❖ 385 Vaches Laitières
 - 600 Vaches Allaitantes

Méthanisation = Diversification





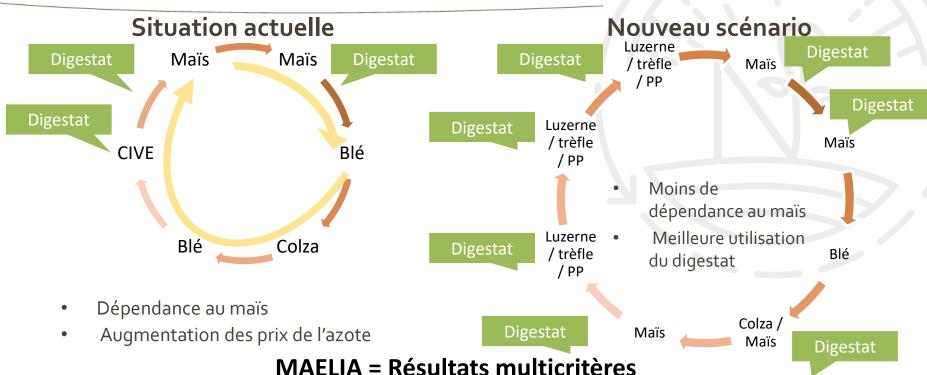








Unité AgriGNVôge















Collecte de donnée

